

### Verwendungszweck

Mipa 2K-DTM-Acryl-Schleifiller F 63 ist eine schnelltrocknende, gut füllende Grundbeschichtung mit hohem Korrosionsschutz und bester Schleifbarkeit. Mipa 2K-DTM-Acryl-Schleifiller F 63 zeigt ausgezeichnete Haftung auf Eisen, Stahl, GfK, Aluminium und verzinkten Untergründen und ist mit allen herkömmlichen 1K- und 2K-Lacken überlackierbar.

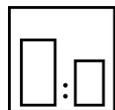
Ergiebigkeit: 5,0 - 7,0 m<sup>2</sup>/l (bei 45 µm TSD)

### Verarbeitungshinweise



#### Farbton

grau



#### Mischungsverhältnis

##### Härter

Mipa 2K-Härter H 5 / 10

Mipa 2K-MS-Härter MS 10

##### nach Gewicht Lack : Härter

--

--

##### nach Volumen Lack : Härter

4 : 1

4 : 1



#### Härter

##### für Ganzlackierungen

--

##### für Teillackierungen

--



#### Topfzeit

2 h Mipa 2K-Härter H 5

4 h Mipa 2K-Härter H 10

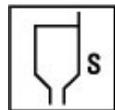
4 h Mipa 2K-MS-Härter MS 10



#### Verdünnung

10 - 25 % Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

10 - 25 % Mipa 2K-Verdünnung V 25



#### Spritzviskosität

##### Fließbecher

18 - 35 s 4 mm DIN

##### Airmix/Airless

--



#### Auftragsverfahren

##### Auftragsverfahren

Fließbecher  
(Hochdrucktechnik)

HVLP  
(Niederdrucktechnik)

HVLP /  
Düseninnendruck

##### Härter

--

--

--

##### Druck (bar)

1,6 - 2

1,6 - 2

0,7

##### Düse (mm)

1,3 - 1,8

1,3 - 1,8

--

##### Spritzgänge

1 - 3

1 - 3

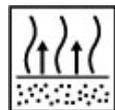
--

##### Verdünnung

10 - 25

10 - 25

--



#### Ablüftzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

### Trockenschichtdicke

45 - 180 µm (je nach Anwendung)



### Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	10 - 20 min	30 - 60 min	–	12 h	–
60 °C	5 - 10 min	15 - 30 min	–	30 - 40 min	–

### Hinweise

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l  
Dieses Produkt enthält max. 533 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** Der Untergrund muß sauber, trocken und fettfrei sein. Schleifbar mit Schleifpapier P 400 trocken oder P 600 naß bei 1-Schicht-Decklackierungen, bei 2-Schicht-Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P 500 / 600 trocken oder P 800 / 1000 naß empfohlen. Für eine glatte Oberfläche bei Neuteillackierung wird 25 % Verdünnungszugabe empfohlen. Untergrundvorbereitung: Alle Untergründe müssen mit Mipa Silikonentferner vorgereinigt werden. Bei verzinkten Untergründen empfiehlt sich eine ammoniakalische Netzmittelwäsche. Vorbehandlung: Aluminium schleifen mit P 220, Stahl mit P 120. Nach dem Schleifen erneut gründliche Reinigung mit Mipa Silikonentferner.