

Verwendungszweck

Mipa 2K-Express-Filler FX 3 ist ein hochwertiger 2K-Füller zur schnellen und rationellen Reparaturlackierung (Express-Technologie). Nach einer Trocknung von 10 - 15 Minuten bei 60 °C oder 5 - 10 Minuten IR-Trocknung können die lackierten Teile nach dem Abkühlen geschliffen werden. Bei Raumtemperaturtrocknung ist die Schleifbarkeit nach ca. 60 Minuten erreicht. Verarbeitungsfertig nach Zugabe von Mipa 2K-HS-Härter HX 10 oder HS 10. Hervorragende Haftung auf blanken Metallen. Hervorragend geeignet für Spot-Repair.

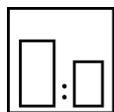
Ergiebigkeit: 6,0 - 8,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

grau



Mischungsverhältnis

Härter

2K-HX-Härter HX 10

2K-Härter HS 10

nach Gewicht Lack : Härter

--

--

nach Volumen Lack : Härter

4 : 1

4 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

--

für Teillackierungen

--



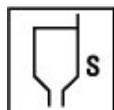
Topfzeit

45 min



Verdünnung

0 - 10 % Mipa 2K-Verdünnung V 25



Spritzviskosität

Spritzfertige Viskosität wird nach Härterzugabe erreicht. Für sehr glatte Flächen kann bis zu 10 % Mipa 2K-Verdünnung V 25 zugegeben werden.

Fließbecher

20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

HVLP
(Niederdrucktechnik)

HVLP /
Düseninnendruck

Härter

--

--

--

Druck (bar)

1,6 - 2

1,6 - 2

0,7

Düse (mm)

1,3 - 1,8

1,3 - 1,8

--

Spritzgänge

1 - 2

1 - 2

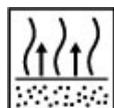
--

Verdünnung

--

--

--



Ablüßzeit

2 - 5 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

50 - 100 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	5 - 10 min	25 - 30 min	--	1 h	--
60 °C	2 - 5 min	10 min	--	10 - 15 min	--
IR-Trocknung kurzwellig	--	--	--	5 min	--
IR-Trocknung mittelwellig	--	--	--	10 - 15 min	--

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebände mindestens 3 Jahre

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l
Dieses Produkt enthält max. 520 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: Bei Einsatz auf blanken Metallflächen vorher mit Mipa Haftvermittlern (z. B. Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer oder Mipa WBS 1K-Grundierfiller) vorgrundieren. Kleinere Stahl- und Eisenflächen bis zu einer handtellergroßen Fläche können direkt überlackiert werden. Schleifbar mit Schleifpapier P 400 trocken oder P 600 naß bei 1-Schicht-Decklackierungen, bei 2-Schicht-Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P 500 / 600 trocken oder P 800 / 1000 naß empfohlen. Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden. Der Untergrund muß sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen Nicht ausgehärtete Altackierungen oder Grundierungen entfernen.