

### Verwendungszweck

Hochwertiger, wasserverdünnbarer 2K-Polyurethanlack mit besonders hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit für den Einsatz im Fahrzeuglackierbereich. Aufgrund der speziellen Pigmentierung wird eine abriebfeste, rostähnliche, stumpfmatte Lackoberfläche erzielt. Hohe UV- und Wetterbeständigkeit. Sehr gute Wasser-, Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit, kratzfest.

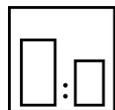
Ergiebigkeit: 5,1 - 5,6 m<sup>2</sup>/l

### Verarbeitungshinweise



#### Farbton

rostähnlich



#### Mischungsverhältnis

##### Härter

Mipa WPU 9804-25

##### nach Gewicht Lack : Härter

5 : 1

##### nach Volumen Lack : Härter

5 : 1



#### Härter

##### für Ganzlackierungen

–

##### für Teillackierungen

–



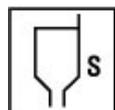
#### Topfzeit

3 h



#### Verdünnung

5 - 40 % Mipa WBC Verdünnung oder  
WBS VE Wasser



#### Spritzviskosität

##### Fließbecher

30 - 40 s 4 mm DIN

##### Airmix/Airless

–



#### Auftragsverfahren

##### Auftragsverfahren

Fließbecher  
(Hochdrucktechnik)

HVLP  
(Niederdrucktechnik)

HVLP /  
Düseninnendruck

##### Härter

–

–

–

##### Druck (bar)

2 - 2,5

2 - 2,2

0,7

##### Düse (mm)

1,4 - 1,6

1,4 - 1,6

–

##### Spritzgänge

2 - 3

2 - 3

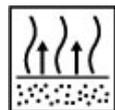
–

##### Verdünnung

5 - 40

5 - 40

–



#### Ablüftzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

#### Trockenschichtdicke

40 - 50 µm



### Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	80 - 90 min	6 - 8 h	48 h	--	--
60 °C	--	60 min	nach Abkühlung	--	--

### Hinweise

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/d 420 g/l  
Dieses Produkt enthält max. 250 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** Frostfrei lagern. Die Trockenzeiten verkürzen sich mit steigender Luftgeschwindigkeit und sinkender rel. Luftfeuchtigkeit. Bei Trocknung mit Anblasdüsen verkürzen sich die Trockenzeiten erheblich.
- Optimale Verarbeitungsbedingungen:  
Lufttemperatur 20 - 25 °C  
Objekttemperatur > 15 °C  
rel. Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %  
Luftsinkgeschwindigkeit > 0,4 m/s
- Stets den Härter zuerst gründlich in den Stammlack einrühren und erst dann mit Mipa VE-Wasser verdünnen. Niemals Wasser in den Härter geben. Aufgrund der speziellen Effektpigmentierung ist eine beschränkte Waschstraßenbeständigkeit gegeben, daher sollten schonendere Verfahren (z. B. Handwäsche) angewandt werden. Systembedingt kann die Stammlackviskosität mit zunehmender Lagerzeit ansteigen und muß durch entsprechende Erhöhung der Verdünnungszugabe ausgeglichen werden. Diese Grundeigenschaft von Mipa 2K-WBS-Rosteffekt stellt keinen Qualitätsmangel dar.