

Verwendungszweck

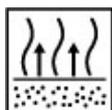
Mipa Binder PUR ist eine Systemkomponente für das Mischsystem Mipa OC 2K-PUR-Autolack HS-Qualität. Durch Zugabe von Mipa Binder PUR werden wetterbeständige, vergilbungsfeste 2K-PUR-Acryl-Fahrzeuglacke (Mipa PUR-Plus) in Medium-Solid-Qualität (VOC < 500 g/l) für die Ganz- und Teillackierung von LKW, Tankfahrzeugen, Bussen und die hochwertige Lackierung von Maschinen erzeugt. Die Zugabemenge von Mipa Binder PUR zu Mipa OC 2K-PUR-Autolack HS-Qualität ist für jedes OC-Mischlackkonzentrat variabel und wird vom Mipa-Mix-Programm berechnet.

Zugabemenge: Ausgemischter Mipa OC-Farbtön + Mipa Binder PUR (Zugabemenge wird vom Mipa Mix-System vorgegeben), diese Mischung + Härter MV 2:1 n. Vol.

Ergiebigkeit: 6,0 - 8,0 m²/l (Mipa PUR-Plus-Qualität)

Verarbeitungshinweise

	Farbtön Mipa Mix-System					
	Mischungsverhältnis Härter Mipa 2K-MS-Härter	nach Gewicht Lack : Härter --	nach Volumen Lack : Härter 2 : 1			
	Härter für Ganzlackierungen Mipa 2K-MS-Härter MS 25 Mipa 2K-MS-Härter MS 40	für Teillackierungen Mipa 2K-MS-Härter MS 10 --				
	Topfzeit 2 - 8 h je nach verwendetem Härter					
	Verdünnung 0 - 10 % Mipa 2K-Verdünnung					
	Spritzviskosität Fließbecher 20 - 22 s 4 mm DIN	Airmix/Airless --				
	Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung
	Fließbecher (Hochdrucktechnik)	--	2 - 2,5	1,2 - 1,3	2 - 3	0 - 10
	HVLP (Niederdrucktechnik)	--	2 - 2,2	1,2 - 1,3	2 - 3	0 - 10
	HVLP / Düseninnendruck	--	0,7	--	--	--



Ablüftzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen
10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

50 - 60 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	35 - 45 min	5 - 6 h	12 - 24 h	--	--
60 °C	10 - 15 min	20 - 25 min	nach Abkühlung	--	--
IR-Trocknung kurzwellig	--	8 min	--	--	--
IR-Trocknung mittelwellig	--	10 - 15 min	--	--	--

Hinweise

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** --
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** Farbtöne vor Verarbeitung prüfen. Farbtöne immer nach Härterzugabe prüfen. Die Zugabe von Binder PUR kann den Farbton beeinflussen.