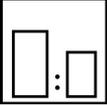


Verwendungszweck

Festkörperreicher 2K-EP-Aluminium-Dickschichtlack, der als Grundanstrich mit hohem Korrosionsschutz für Stahl, verzinkte Untergründe und Aluminium eingesetzt wird. Sehr gut geeignet zur Beschichtung von Brücken, Geländern, Hafenanlagen, Rohrleitungen und Konstruktionen in aggressiver Atmosphäre, im Abwasser- und Seewasserbereich. Dauerhafte korrosionsschützende Wirkung. Aufgrund des sehr hohen Festkörperanteils sind hohe Schichtdicken problemlos möglich. Kann auch als Einschichtlacksystem eingesetzt werden.

Verarbeitungshinweise

	Mischungsverhältnis						
	Härter		nach Gewicht Lack : Härter		nach Volumen Lack : Härter		
	EP 964-10		1 : 1		1 : 1		
	Härter						
	Mipa EP 964-10						
	Topfzeit						
	Mit Härter -10 ca.1 h bei 20 °C						
	Verdünnung						
	Mipa EP-Verdünnung						
	Spritzviskosität						
	Fließbecher			Airmix/Airless			
	–			–			
	Auftragsverfahren						
	Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung	
	Fließbecher / HVLP	–	2,0 - 2,5	1,8 - 2,0	2 - 3	5 - 10 %	
	Airmix / Airless	–	100 - 120	0,33 - 0,54	1	0 - 10 %	
	Streichen, Rollen	–	–	–	–	0 - 10 %	
	Trocknungszeit						
	Härter	Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
	–	20 °C	20 - 30 min	3 - 4 h	10 - 12 h	–	1 - 2 h
	–	60 °C	–	–	60 min	–	–

Hinweise

Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Epoxidharz
	Festkörper (Gew. %):	82 - 83
	Festkörper (Vol. %):	70 - 71
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	Thixotrop
	Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,4 - 1,5
	Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	10 - 20 matt

- Eigenschaften:** Dickschichtig applizierbar
Elektrostatisch verarbeitbar
Hervorragende chemische und mechanische Beständigkeiten
Höchster Korrosionsschutz, abriebfest, zähelastisch
Hohe Wasserbeständigkeit
Temperaturkurzzeitbelastung 200 °C
Temperaturdauerbelastung 160 °C
Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen und Aluminium
- Theoretische Ergiebigkeit:** 46,2 - 47,8 m²/kg, 1:1 n. Gew. mit EP 964-10, bei 10 µm Trockenschichtdicke
66,2 - 67,1 m²/l, 1:1 n. Gew. mit EP 964-10, bei 10 µm Trockenschichtdicke
- Lagerung:** Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert nach Deko-Paint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie A/j 500 g/l.
Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:
Spritzen mit 2K-EP-Dickschichthärter EP 964-10: < 370 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Untergrundvorbehandlung:** Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!
- Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden.
- Stahl:
- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren
- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3
- Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner
- Verzinkte Untergründe:
- Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Mipa Zinkreiniger
- Sweepen
- Aluminium:
- Entfetten mit Mipa 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Mipa Silikonentferner
- Aufbauvorschläge:** 1-Schicht-Aufbau
Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium:
EP 564-20 mit 100 - 200 µm Trockenschichtdicke
- 3-Schicht-Aufbau
Stahl:
Grundierung: EP 564-20 mit 100 - 200 µm Trockenschichtdicke
Zwischenschicht: EP 500-20 mit 140 - 160 µm Trockenschichtdicke
Decklackierung: *PU 240-XX / EP 200-XX mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke
- *weitere Mipa Decklacke verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

- Besondere Hinweise:** Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.
- Farbton vor Verarbeitung prüfen.
- Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.
- Reinigung der Werkzeuge:** Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Mipa EP-Verdünnung reinigen.
- Entsorgung:** Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.