

**Verwendungszweck**

Mipa P 90 Easy ist ein besonders leicht schleifbarer 2-Komponenten Füllspachtel auf Polyesterharz-Basis mit Haftung auf Eisen, Stahl, GFK und Holz. Zur Schließung eventueller Poren kann eine weitere Schicht mit Mipa P 85 oder Mipa P 60 S PE-Spritzfüller aufgetragen werden. Mipa P 90 Easy kann auch noch nach 24 Stunden bei großem Abrieb geschliffen werden.

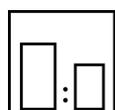
Ergiebigkeit: –

**Verarbeitungshinweise**



**Farbton**

hellgrau



**Mischungsverhältnis**

**Härter**

Mipa Härter P

**nach Gewicht Lack : Härter**

100 : 2

**nach Volumen Lack : Härter**

–



**Härter**

**für Ganzlackierungen**

–

**für Teillackierungen**

–



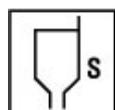
**Topfzeit**

4 - 5 min



**Verdünnung**

–



**Spritzviskosität**

**Fließbecher**

–

**Airmix/Airless**

–



**Auftragsverfahren**

**Auftragsverfahren**

–

**Härter**

–

**Druck (bar)**

–

**Düse (mm)**

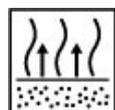
–

**Spritzgänge**

–

**Verdünnung**

–



**Ablüftzeit**

–

**Trockenschichtdicke**

–



**Trocknungszeit**

**Objekttemp.**

20 °C

60 °C

**Staubtrocken**

–

–

**Griffest**

–

–

**Montagefest**

–

–

**Schleifbar**

20 min

5 - 10 min

**Überlackierbar**

–

–

---

**Hinweise**

**Lagerung:**

--

**VOC-Gesetzgebung:**

EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/b 250 g/l  
Dieses Produkt enthält max. 3 g/l

**Verarbeitungsbedingungen:**

Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen. Polyesterspachtel härtet unter +10 °C nicht mehr aus.

**Verarbeitungshinweise:**

Der Untergrund muß sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Nicht ausgehärtete Altackierungen oder Grundierungen entfernen. Nicht auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (Reaktionsprimer) verarbeiten. Spachtelmaterial und Härter gut mischen. Nicht über 3 % Härter P verwenden! Unter- bzw. Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung führen. Die gesamte zu lackierende Fläche vor jedem Arbeitsgang mit Mipa Silikonentferner reinigen und entfetten. Schadhafte Stellen metallisch blank entrosten und mit Schleifpapier P 80 / 150 trocken schleifen. Nach Trocknung Trockenschliff mit Schleifpapier P 150 / 240. Die ganze Fläche vor dem Füllerauftrag mit Trockenschleifpapier P 240 / 360 matt schleifen. Bei Spachtelarbeiten auf NE-Metalloberflächen (z. B. Aluminium, verzinkten Oberflächen) muss mit Mipa EP-Primer-Surfacer vorgrundiert werden um eine optimale Haftung zu gewährleisten. Vor dem Überlackieren mit Mipa 1K-oder 2K-Füllern isolieren. Für verbesserten Korrosionsschutz, z. B. bei Oldtimer-Restoration, vorher mit Mipa EP-Primer-Surfacer grundieren (siehe Produkt-Information Mipa EP-Primer-Surfacer). Spachtel nur trocken schleifen.