

Verwendungszweck

Spritzbare Nahtabdichtung auf MS-Polymerbasis zur originalgetreuen Ausführung bekannter Nahtabdichtungsarten (Spritzen, Raupen legen, Verstreichen von Raupen mit einem Pinsel) im Fahrzeug-, Container-, Schiff- und Apparatebau. Ferner zum Ausbessern beschädigter PVC-Beschichtungen im Radlaufbereich, zur Verwendung als Steinschlagschutz für Front- und Heckspoiler, Trittschutz im Fahrzeugbereich, Abdichtung und Kaschierung von Übergängen bei eingeschweißten Blechteilen geeignet.

Eigenschaften:

Hervorragendes Haftvermögen
UV-beständig
Aushärtung mit Luftfeuchtigkeit
Anstrichverträglich
Vibrationshemmend

Spezifikation:

Spez. Gewicht: ca. 1,34 g/cm³
Konsistenz: pastös
Hautbildung: 35 - 45 min bei 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit
Volumenänderung: ca. 20 %
Durchhärtung: ca. 3 mm / 24 h (23° C/ 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)
Härte Shore A: 11-15 nach 1 Tag, 21-25 nach 2 Tagen, 24-28 nach 7 Tagen DIN 53505
Bruchdehnung: > 430 % DIN 53504
Zugfestigkeit: 0,9 N/mm² DIN 53504
Zugscherfestigkeit: 1,5 N/mm²
Weiterreißfestigkeit: ca. 4,5 N/mm² ASTM D6 24-Form B
Temperaturbeständigkeit: -30 °C bis + 90 °C, kurzzeitig bis 130 °C

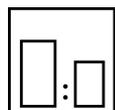
Ergiebigkeit: –

Verarbeitungshinweise



Farbton

grau, schwarz



Mischungsverhältnis

Härter

nach Gewicht Lack : Härter

nach Volumen Lack : Härter

--

--

--



Härter

für Ganzlackierungen

für Teillackierungen

--

--



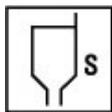
Topfzeit

--



Verdünnung

--



Spritzviskosität
Fließbecher

--

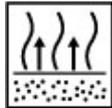
Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung
Kartuschenpresse	--	--	--	--	--
Nahtabdichtungs- pistole	--	--	--	--	--



Ablüftzeit

--

Trockenschichtdicke

--



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
--	--	--	--	--	--

Hinweise

Lagerung: Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 9 Monate. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Nicht über 25 °C lagern.

VOC-Gesetzgebung: --

Verarbeitungsbedingungen: Ab +5 °C bis max. +35 °C

Verarbeitungshinweise: Geeignete Untergründe: Aluminium, Stahl, verzinkte Metalloberflächen, Holz, Stein, Beton, Hart-PVC, GfK, und lackierte Oberflächen benötigen keine Vorbehandlung. Der Untergrund muß sauber, trocken und fettfrei sein. Mipa MS Polymer 300 ist anstrichverträglich: Überlackierbar ohne Vorbehandlung mit lösemittelbasierten Lacken im Zeitraum ab 30 Minuten bis zu 3 Stunden, überlackierbar ohne Vorbehandlung mit wasserbasierten Lacken im Zeitraum ab 60 Minuten bis 3 Stunden, bei Überlackierung nach einer Trockenzeit länger als 3 Stunden muß mit Mipa Silikonentferner vorgereinigt werden. Haftung und geforderte Beständigkeit am Probeobjekt überprüfen. Nicht ausgehärtetes Produkt verzögert die Lacktrocknung nicht. Mipa MS 300 härtet auch unter dem Lack weiter aus. Es wird empfohlen auch anstrichverträgliche Fugenmassen wegen der Gefahr auftretender Bewegungsrisse nicht zu überstreichen.