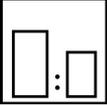


Verwendungszweck

Füllstarker 1K-Füller, einsetzbar auf angeschliffenen 2K-Altlackierungen, Werksgrundierungen und direkt auf Stahl, verzinkten Untergründen, Aluminium, MDF (roh sowie mit Grundier- oder Lackfolie beschichtet) und auf im PKW-Bereich üblichen Kunststoffen (Probelaackierung erforderlich). Das Material bietet eine große Zeitersparnis durch schnelle Trocknung und Schleifbarkeit. Chromat- und bleifrei. Überlackierbar mit wasser- oder lösemittelbasierenden Mipa 1K- und 2K-Lacken.

Verarbeitungshinweise

	Mischungsverhältnis						
	Härter		nach Gewicht Lack : Härter		nach Volumen Lack : Härter		
	–		–		–		
	Härter						
	–						
	Topfzeit						
	–						
	Verdünnung						
	Mipa 2K-Verdünnung						
	Mipa UN Verdünnung						
	Mipa Verdünnung UN 21						
	Spritzviskosität						
	Fließbecher			Airmix/Airless			
	20 - 25 s			30 - 40 s			
	Auftragsverfahren						
	Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung	
	Fließbecher / HVLP	–	2,0 - 2,2	1,3 - 1,8	2 - 3	50 - 70 %	
	Airmix / Airless	–	100 - 120	0,23 - 0,33	1	10 - 20 %	
	Trocknungszeit						
	Härter	Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
	–	20 °C	15 - 20 min	45 - 60 min	ca. 1h	naß nach ca. 45 min, trocken nach ca. 1,5 - 2 h	30 min
	–	60 °C	–	30 min	30 min	30 min	–

Die Endhärte wird nach 2 - 3 Tagen (20 °C) erreicht.

Hinweise

Charakteristik:	Bindemittelbasis:	1K-Spezialharze
	Festkörper (Gew. %):	46 - 50
	Festkörper (Vol. %):	28 - 30
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	Thixotrop
	Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,1 - 1,3
	Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	10 - 20 matt
Eigenschaften:	Kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft Zur Abfüllung in Spraydosen geeignet Elektrostatisch verarbeitbar Temperaturkurzzeitbelastung 150 °C Temperaturdauerbelastung 120 °C Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen, Aluminium, Kunststoffen und MDF	
Theoretische Ergiebigkeit:	23,1 - 27,4 m ² /kg bei 10 µm Trockenschichtdicke 29,0 - 30,8 m ² /l bei 10 µm Trockenschichtdicke	
Lagerung:	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre	
VOC-Gesetzgebung:	EU-Grenzwert nach Deko-Paint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie B/c 780 g/l. Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte: Spritzen: < 780 g/l	
Verarbeitungsbedingungen:	Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.	
Untergrundvorbehandlung:	Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen! Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden. Stahl: - Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren - Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3 - Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner Verzinkte Untergründe: - Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Mipa Zinkreiniger - Sweepen Aluminium: - Entfetten mit Mipa 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Mipa Silikonentferner Kunststoffe: - Reinigen (vorhandene Trennmittel müssen restlos entfernt werden), anschleifen und entfetten mit Mipa Kunststoffreiniger. MDF: - Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei sowie frei von Holzstaub sein. Vorschleif mit Schleifpapier P 180 - P 280 und gründlich entstauben.	

Aufbauvorschläge:

Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium, Kunststoffe:
Grundierung: VB 100-20 mit 40 - 50 µm Trockenschichtdicke
Decklackierung: *PU 240-XX mit 50 - 60 µm oder AY 210-XX mit 30 - 40 µm
Trockenschichtdicke

MDF:

Grundierung: VB 100-20 mit 40 - 50 µm Trockenschichtdicke
Decklackierung: *PU 230-XX mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke

*weitere Mipa Decklacke verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

Besondere Hinweise:

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Bei einer Schichtstärke von mindestens 50 µm ist eine Außenlagerung ohne Decklackierung bis 3 Monate möglich

Nicht auf thermoplastischen Untergründen verwenden.

Nicht mit Polyestermaterialien überarbeiten.

Bei MDF-Qualitäten mit einer niedrigeren Rohdichte speziell im Kantenbereich und bei Ausfräsungen empfehlen wir, diese mit einem Isoliergrund vorzuisolieren, somit wird eine einwandfreie Isolierwirkung und ein guter Stand der nachfolgenden Lackschichten erzielt.

Reinigung der Werkzeuge:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung:

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.